

筋肉バイト



カセット交換式外径旋削バイト

カセット

硬度の高い
特殊鋼

両
立

異なる性能の

ボディ

靱性の高い
合金鋼



刃先カセット部は
高硬度の特殊鋼

ボディ部分は靱性の高い合金鋼

※標準カセット表面処理は、黒染めになります。

特許登録済
特許第5031806号

筋肉バイトシリーズ

KCLN 外径・端面加工用 CN**インサート対応

呼び記号	在庫	適用 インサート	適用 カセット	セット部品一覧（共通）	
KCLNL2525M12	●	CNMA1204** CNMG1204** CNMM1204** CNGG1204**	KCSL12	クランプ駒 KB1	クランプネジC HSN4-8
KCLNL3225P12	●			シート KSCN42	クランプネジD HSB5-10
KCLNL3232P12	●			シート止ピン KP14	レンチA TKY20F
KCLNR2525M12	●		KCSR12	スプリング KS1	レンチB TKY15F
KCLNR3225P12	●			クランプネジA TSB6-25	レンチC HKY30R
KCLNR3232P12	●			クランプネジB TST4-8	

●：標準在庫品

KWLN 外径・端面加工用 WN**インサート対応

呼び記号	在庫	適用 インサート	適用 カセット	セット部品一覧（共通）	
KWLN2525M08	●	WNMA0804** WNMG0804**	KWSL08	クランプ駒 KB1	クランプネジC HSN4-8
KWLN3225P08	●			シート KSWN42	クランプネジD HSB5-10
KWLN3232P08	●			シート止ピン KP14	レンチA TKY20F
KWLN2525M08	●		KWSR08	スプリング KS1	レンチB TKY15F
KWLN3225P08	●			クランプネジA TSB6-25	レンチC HKY30R
KWLN3232P08	●			クランプネジB TST4-8	

●：標準在庫品

■カセット交換時の注意

◆カセットと本体の組み合わせは1対1です。上表に従って正しい組み合わせにてご使用ください。

◆クランプネジの締め付けは、付属のレンチを用いて確実に取り付けてください。

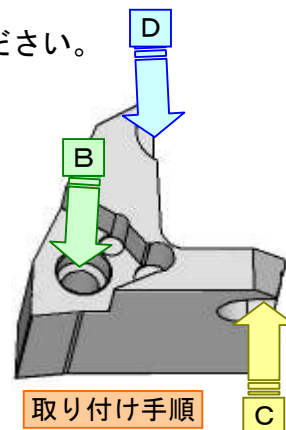
クランプネジ		対応レンチ	
クランプネジA	TSB6-25	レンチA	TKY20F
クランプネジB	TST4-8	レンチB	TKY15F
クランプネジC	HSN4-8	レンチC	HKY30R
クランプネジD	HSB5-10	レンチC	HKY30R

◆カセットの取り付け手順を守ってください。

(手順①) クランプネジB（底面締結ネジ）にてカセットを本体に取り付ける。

(手順②) クランプネジD（上部側ネジ）にてクランプ力をアップさせる。

(手順③) クランプネジC（側面ネジ）にてクランプ力をサポートする。



取り付け手順



安全について

●切れ刃や切りくずには直接素手で触らないでください。 ●高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護めがねなどの保護具を使用してください。 ●不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。 ●インサートや部品の取り付けは、付属のレンチを用いて確実に取り付けてください。

株式会社 菱興社

WebSite <http://www.ryoko-sha.co.jp/>

本社 〒146-0082 東京都大田区池上8丁目23番8号
TEL 03-3759-4107(代) FAX 03-3759-5338

営業部 〒146-0082 東京都大田区池上8丁目23番8号
TEL 03-3759-1431(代) FAX 03-3759-1445

千葉工場 〒283-0011 千葉県東金市上武射田2350番地
TEL 0475-58-3031(代) FAX 0475-58-3269

お問い合わせは、千葉工場 ホルダー課 山口・佐瀬まで

(仕様はお断りせずに変更する場合がありますのでご了承ください) 2011. 11